

社内の物品を簡単に管理

物品管理システム B-Touch

ビータッチ



1. B-Touchとは
2. 物品管理の課題
3. B-Touchに必要なもの
4. システムの概要
5. おすすめポイント
6. 運用イメージ
7. 導入の流れ
8. 導入実績一覧
9. 保守について
10. よくあるご質問

ハンディターミナルとRFIDタグ・QRコード を利用して



「なに」が「どこ」に「どんな状態」であるのかを
かんたんに把握することができる物品管理システムです

物品管理の課題

所在確認に
時間がかかる

物品が
なくなる

作業が
複雑

手作業が
多い



物品のありかが
一目瞭然！

「持出先」「返却先」を指定して
対象の物品が「どこにあるか」を
一覧画面上で確認することが可能



探索機能

でサクッと見つかる！

数メートル先のタグを読み取ることが
できるので目視での探索より
早く正確に探すことが可能

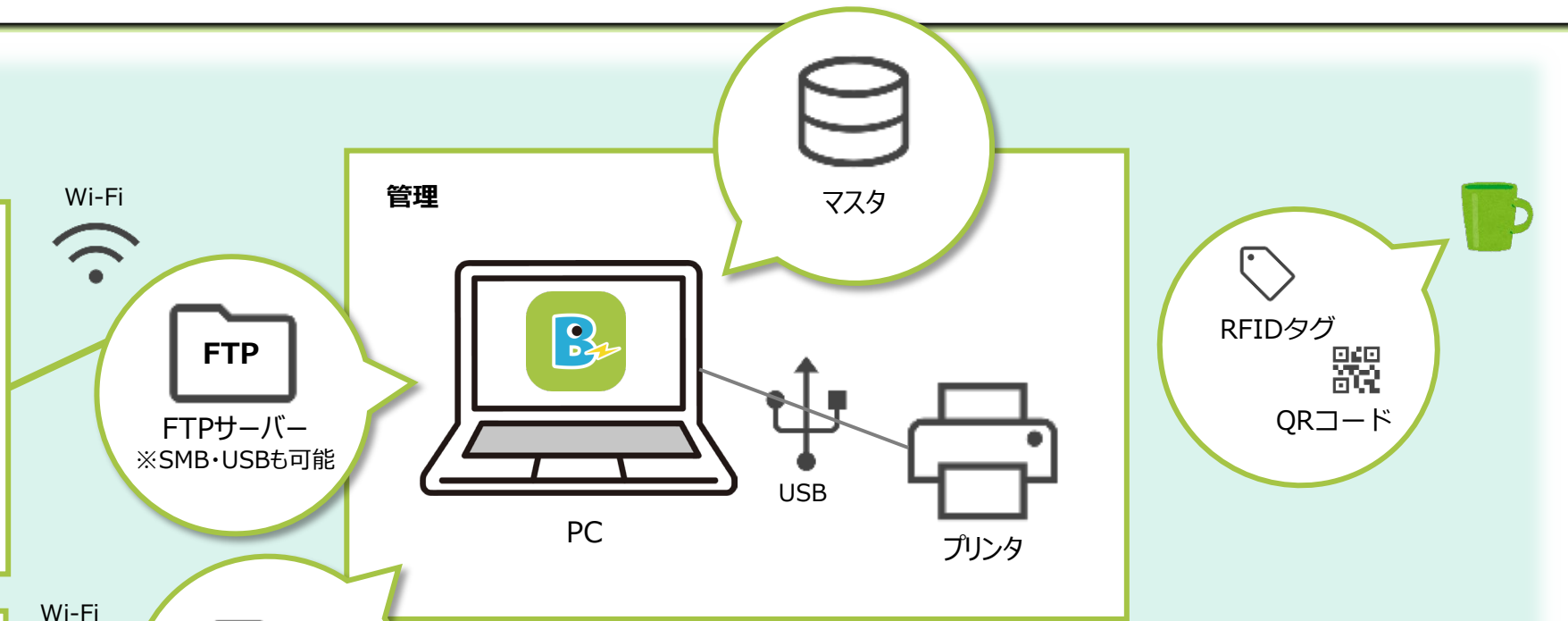
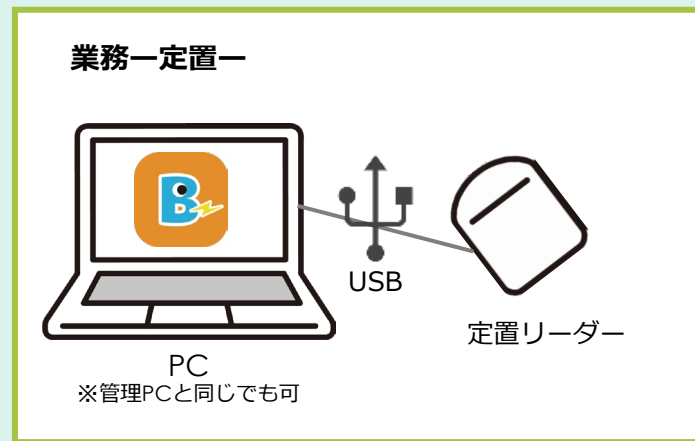


操作が簡単！

すべての業務の流れが統一されており
感覚的な操作が可能
ぜひデモンストレーションを
ご覧ください

B-Touchに必要なもの

📶 同一ネットワーク内



管理	PC B-Touch PCアプリ プリンタ※タグ発行の場合
業務（ハンディ）	Android端末 B-Touch Androidアプリ ハンディリーダー
業務（定置）	PC B-Touch定置アプリ 定置リーダー
その他	RFIDタグ または QRコードを取り付けた物品

システムの概要

データ整備・確認

 マスタメンテナンス

 物品一覧

 実績履歴参照

 指示一覧

 マスタ送信

 マスタ受信

 マスター一覧

持出・返却・棚卸・修理・点検

 指示作成

 指示受信

 タグ読取

 データ送信

指示なし持出・返却

※標準版のみ

 タグ読取（指示なし）

 データ送信

TOOL

 EPC紐づけ

 タグ発行

 探索

 タグ確認

 タグ書込

おすすめポイント

申し送り機能搭載！

タグ読取時の状態を**写真とコメント**で残すことができます。



棚卸時に見つけた
破損や持出時の**状態**など、
履歴にも残るので後からの
確認がわかりやすい！

RFID・QR どちらにも対応！

RFIDタグと**QRコード**どちらにも対応
しています。



読み取り画面で**切り替え**ら
れるので、RFIDタグが**破損**
したときも安心！

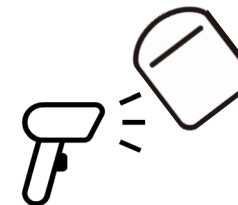
ランニングコスト 不要！

ローカルデータベースを使用している
のでクラウド費用などはかかりません。



1PC1ライセンスなので、
ハンディターミナルや定
置リーダーライターの追加
は**フリーライセンス**！※

※タグの追加やハードウェアの費
用は発生します



利用前の準備



マスタメンテナンス・タグ発行

▶管理するデータの整備と貼り付けるためのタグを作成します



管理したい**物品**、物品の**分類**、管理する**場所**、システムを利用する**ユーザー**を手入力またはCSV取込で **登録** します。

物品一覧の **タグ発行** から**RFIDタグ**※を作成します。

※QR運用の場合はQRコード

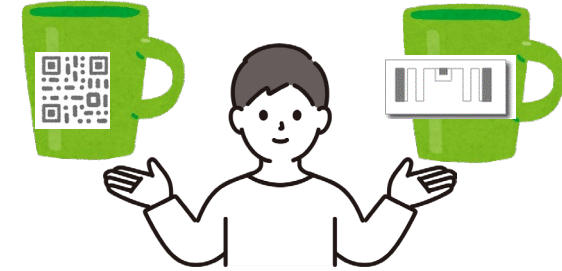


発行するタグが数枚の場合はTOOLのタグ書込機能が便利です



タグ貼り付け

▶タグの貼り付けは手作業になります



管理したい物品に**RFIDタグ**※を貼り付けます。

※QR運用の場合はQRコード



貼り付ける対象の素材によって、タグの読み取りやすさが異なります。
詳しくはお問い合わせください。

データ整備・確認



マスタメンテナンス

▶各マスタの参照・追加・変更・削除を行います

物品管理 エリアマスタ管理 ログイン: Demo User

場所コード
エリアコード
エリア

追加 変更 削除 CSV取込 CSV出力 クリア 検索

場所コード	場所	エリアコード	エリア	備考
P000000001	場所P 1	A000000001	エリア 1 - 1	
P000000001	場所P 1	A000000002	エリア 1 - 2	
P000000002	場所P 2	A000000001	エリア 2 - 1	
P000000002	場所P 2	A000000002	エリア 2 - 2	
P000000002	場所P 2	A000000003	エリア 2 - 3	
P000000003	場所P 3	A000000001	エリア 3 - 1	
P000000003	場所P 3	A000000002	エリア 3 - 2	
P000000004	場所P 4	A000000001	エリア 4 - 1	

検索結果件数: 8件 戻る

物品管理 中分類マスタ管理 ログイン: Demo User

大分類コード
中分類コード
中分類

追加 変更 削除 CSV取込 CSV出力 クリア 検索

大分類コード	大分類	中分類コード	中分類	備考
L000000001	大分類 1	M000000001	中分類 1 - 4	
L000000001	大分類 1	M000000002	中分類 1 - 2	
L000000001	大分類 1	M000000003	中分類 1 - 3	
L000000001	大分類 1	M000000004	中分類 1 - 2	
L000000002	大分類 2	M000000001	中分類 2 - 1	
L000000003	大分類 3	M000000001	中分類 3 - 1	
L000000004	大分類 4	M000000001	中分類 4 - 1	
L000000005	大分類 5	M000000001	中分類 5 - 1	

検索結果件数: 8件 戻る

メニュー> マスタメンテナンス> マスタ変更から各マスタデータの参照・追加・変更・削除を行います。

ユーザー	システムを利用する人
大分類	物品を分類する大枠
中分類	大分類の中でさらに詳細な分類
場所	物品のロケーションの大枠
エリア	場所の中でさらに詳細なロケーション



場所とエリア、大分類と中分類は親子の関係になっています

分類 イメージ

大分類：食器

中分類：皿



中分類：コップ



ロケーション イメージ

場所：本社ビル

エリア：1F倉庫



エリア：1F事務所



場所：外部倉庫

エリア：外部倉庫



物品

データ整備・確認



物品一覧

▶物品の参照・追加・変更・削除を行います

選択	画像	予約	物品コード	物品名	ステータス	作業者名	大分類	中分類	場所	エリア	予備1
☐			K000000001	物品 1	在庫		大分類 1	中分類 1 - 4	場所P 1	エリア 1 - 1	
☐			K000000002	物品 2	在庫		大分類 1	中分類 1 - 2	場所P 1	エリア 1 - 1	
☐			K000000003	物品 3	在庫		大分類 1	中分類 1 - 3	場所P 3	エリア 3 - 1	
☐			K000000004	物品 4	在庫		大分類 1	中分類 1 - 2	場所P 4	エリア 4 - 1	
☐			K000000005	物品 5	在庫		大分類 2	中分類 2 - 1	場所P 1	エリア 1 - 2	
☐			K000000006	物品 6	在庫		大分類 3	中分類 3 - 1	場所P 2	エリア 2 - 2	
☐			K000000007	物品 7	在庫		大分類 4	中分類 4 - 1	場所P 3	エリア 3 - 2	
☐			K000000008	物品 8	在庫		大分類 5	中分類 5 - 1	場所P 4		

メニュー> 物品一覧から参照・追加・変更・削除を行います。

物品の**今の状態**を確認することができます。

例：ステータス→貸出中、在庫 など

場所・エリア→物品のある場所

最終棚卸日→最後に棚卸をおこなった日時

物品一覧画面から選択した物品の**予約、指示作成、実績履歴確認、ラベル発行**も可能です。



マスタメンテナンス> マスタ変更から一括取込、一括出力が可能です。

データ整備・確認



指示一覧

▶作成された指示を一覧表示します

指示単位

物品単位

メニュー> 指示一覧から作成済みの指示が確認できます。
指示単位・物品単位の表示切替も可能です。



過去の指示の再作成や指示内の状況確認に最適！

データ整備・確認



実績履歴参照

▶物品に対して行われた業務の履歴を参照します

物品管理 実績履歴参照 ログイン: Demo User

業務 ☐ 持出 ☐ 返却 ☐ 搬卸 ☐ 修理 ☐ マスタメンテ

物品コード (*ファイルド可)

物品名

大分類 - 中分類 並べ替え① 業務実施日時 ☐ 昇順 ☒ 降順

場所 - エリア 並べ替え② ☒ 昇順 ☐ 降順

ステータス 並べ替え③ ☒ 昇順 ☐ 降順

▼ CSV出力 クリア 検索

画像	業務名	業務実施日時	物品コード	物品名	場所 (移動先)	エリア (移動先)	大分類	中分類	ステータス (変更後)
	返却	2025/07/09 10:17:03	K000000002	物品 2	場所P 1	エリア 1 - 1	大分類 1	中分類 1 - 2	在庫
	返却	2025/07/09 10:17:03	K000000001	物品 1	場所P 1	エリア 1 - 1	大分類 1	中分類 1 - 4	在庫
	持出	2025/07/09 10:08:57	K000000001	物品 1	場所P 1	エリア 1 - 1	大分類 1	中分類 1 - 4	持出中
	持出	2025/07/09 10:08:57	K000000002	物品 2	場所P 1	エリア 1 - 1	大分類 1	中分類 1 - 2	持出中

物品一覧 検索結果件数: 4件 戻る

メニュー> 実績履歴参照から物品に対して行われた業務の履歴が参照できます。



物品コードで絞り込むとその物品の流れが把握できます。

表示されている一覧をCSVファイルに出力することも可能です。

持出業務



指示作成

▶指示ファイルの作成を行います

持出を選択して、検索条件を入力し、対象の物品を
します。

検索

物品を選択して、データ転送 します。

移動先の場所や返却予定日を入力し 確定 します。



指示受信

▶PCで作成した指示ファイルをHTで受信します

指示受信 で対象の指示ファイルをタップします。

一覧から対象の指示をタップし 次へ

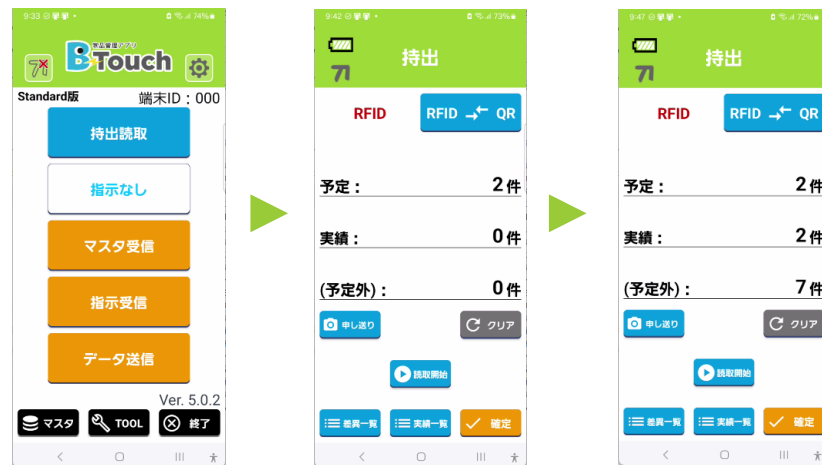
指示が受信されメニューに 持出読取 ボタンが表示されます。

持出業務



タグ読取

▶業務対象の物品についているタグを読み取ります



持出読取 をタップします。

読取開始 をタップしタグを読み取ります。

読取停止 をタップ後データを **確定** します。

申し送り を使用すると写真撮影とコメント入力が可能です



データ送信

▶確定した読み取りデータをPCに送信します



データ送信 します。

指示なし返却



指示なし

▶指示を作成せずに業務を行います



指示なし

をタップします。

返却

をタップし読取画面で



読取開始

します。



読取停止

をタップ後データを

確定

します。

返却場所を選択して

確定

します。



データ送信

▶確定した読み取りデータをPCに送信します



データ送信

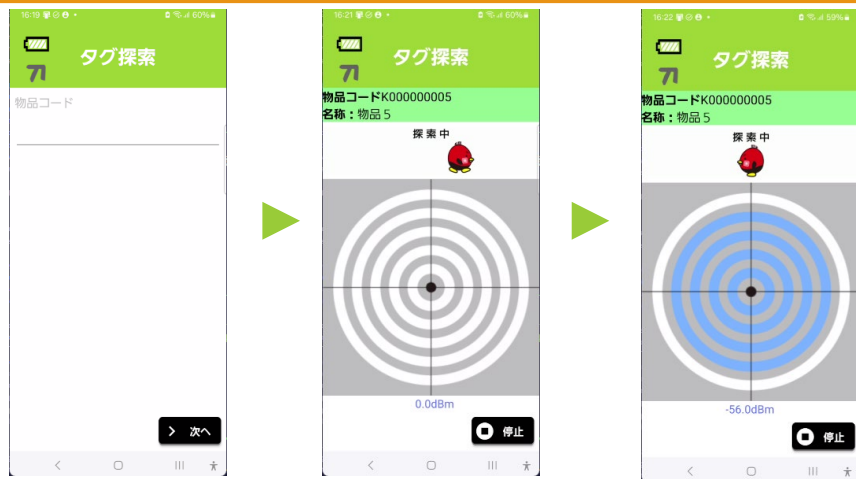
します。

TOOL



探索

▶物品を指定して探索をおこないます



TOOL

>

探索

で探索画面を表示します。

物品コードを手入力またはQRコード読み取りで入力します。
探索が始まります。



タグ読取画面の差異一覧・実績一覧からも探索可能です。
LEDタグにも対応しています。



タグ確認

▶タグのデータを確認します



TOOL

>

タグ確認

でタグ確認画面を表示します。

タグに向けてハンディターミナルのトリガーを引くと
タグのデータを表示します。



マスタにデータがある場合は物品名とステータスも表示します

TOOL



タグ書込

▶ タグの書き込みを行います



TOOL

>

タグ書込

でタグ書き込み画面を表示します。

書き込みたい物品コードを手入力またはQRコード読み取りで
入力します。

次へ

で書き込みが始まります。

2週間

ご利用開始までは最短

※カスタマイズする場合、別途費用・期間がかかります
※タグ、機器のメーカー在庫状況により納期に影響する場合があります

1

ヒアリング・選定

お客様の現状や課題をヒアリングし、
最適な組み合わせをご提案します



2

ハードウェア手配

弊社が発注手配いたします

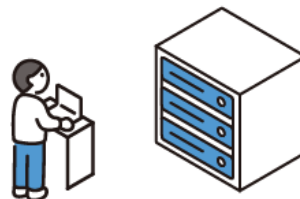
- * 事前に現地での検証が必要な場合があります
- * 電波局申請が発生する場合があります



3

データ ラベル準備

- ▶ 物品データの登録
- ▶ タグ・ラベル作成
- ▶ タグ・ラベル貼り付け



4

セットアップ

- ▶ アプリインストール
 - ▶ 通信設定
 - ▶ データ取込
- など



START

利用開始



導入実績一覧

電気機器メーカー

工場内で計測器の
持出・返却管理



警備サービス

ユニフォームの
貸出・返却管理



鉄鋼製品メーカー

工場内で備品の
持出・返却管理



食品工場

工場内固定資産の
棚卸管理



不動産

鍵の持出管理



公共機関

研究サンプルの
持出・返却管理



導入実績一覧

製紙加工メーカー

工場内で予備品の
持出・返却管理



重機メーカー

工場内で什器の
持出・返却管理



カードショップ

店舗で販売している
トレーディングカード
の棚卸作業



建設資材店舗

倉庫で管理している
資材の入出荷棚卸作業



DMM.make 様

貸出品管理



<https://youtu.be/rjLTaPro3gU>

DMM.make
AKIBA

ナカノアパレル 山形本社工場 様

ミシン管理



<https://youtu.be/o0oufEsySh0>

NAKANO
APPAREL
CO.,LTD

■ 保守前提条件

- ①基本、お客様にてファーストコール受けをお願いいたします。
※問合せ内容が不明な場合は、弊社から電話またはリモートにて対応致します。
問合せの1次回答については、翌営業日以内にご回答致します。
- ②電話及びメールにて問合せを受けた時点で問合せは開始とさせて頂き、報告作業までに調査に要した時間を問合せ時間とさせて頂きます。

■ 問合せ時間

- 平日 9:30～17:00
- ※休日は弊社カレンダーに基づきます。
但し、夏季と冬季に別途5日程度の休暇を頂きます。

■ 保守

- 保守対応を行う基準時間の上限は**20H/年**までとさせて頂きます。
20Hを超過した場合は、別途、請求させて頂きます。
20Hを下回った場合は、残り時間を翌年に引き継がない事とさせて頂きます。

■ 納品ドキュメントについて

- ①保守台帳兼課題管理表
- ※月末締めでメールにてご報告させて頂きます。

■ その他（前提条件等）

- ①上記前提条件を逸脱する対応は発生した場合は、別途お見積もりをさせて頂きます。
- ②現地対応作業は含まれておりません。

よくあるご質問

Q

画面の文言は変更できますか？

無償で変更可能です。

表示桁数等に限りががありますので、ヒアリング時にお聞かせください。

ABC

Q

エンコードは出来ますか？

タグ書き込み機能 または タグ発行機能※
を使うことで可能です。

※RFID対応プリンタ使用



Q

データベースは何を使用しますか？

無償のSQLServer EXPRESS を使用します。



Q

インターネット環境は必要ですか？

ローカルネットワーク環境で
ご利用いただけます。

※有線接続時はネットワークの使用なし



よくあるご質問

Q

どんな機器が必要ですか？

RFID利用、QR利用により異なります。
詳しくは4ページをご参照ください。



Q

デモ機の貸し出しはありますか？

必要な一式※をお貸出し可能です。
2週間程度の期間でお願いしております。
長期のお貸出しについてもお気軽にご相談ください。

※運用によって必要な機器が異なります。
詳しくは4ページをご参照ください。



Q

すでに利用しているコードを引き継いで使用
できますか？

弊社の別パッケージMATCHIN!
を利用することで引き継ぎ可能です。
詳しくはお問い合わせください。



Q

棚卸だけを使用したいのですが...

棚卸機能のみを搭載している
「Light版」がございます。
詳しくはお問い合わせください。

